



Gießharzliste

Gießharze mit Shorehärte D

[... hier geht es zur Tabelle](#)

Gießharze mit Shorehärte D stehen als Analogmaterialien zu harten Kunststoffen wie ABS, PC, PA, PMMA, POM oder PP und PE und vielen anderen mehr. Wir bieten diese in den verschiedensten Qualitäten und Ausprägungen an. Mit oder ohne Glasfaser, transparent oder durchgefärbt, wärmebeständig oder mit Flammenschutz oder teilweise auch lebensmittelecht. Sie haben die Auswahl, entsprechend Ihren Anforderungen, ein ideales Material zu finden.

Gießharze mit Shorehärte A

[... hier geht es zur Tabelle](#)

Mit Shore A Materialien werden Elastomere und gummiartige Eigenschaften erzeugt. Von ganz weich bis fest und hart, bilden sie ein breites Spektrum ab, um Dichtungen, Dämpfungselemente oder 2K-Hart-Weichelemente perfekt darzustellen.

Silikone

[... hier geht es zur Tabelle](#)

Eine typische VMR-Spezialität ist die Herstellung von Silikonbauteilen im Vakuumgussverfahren. Für Prototypen und Kleinserien bieten wir ein breites Spektrum gießbarer Silikone, die in Aluminium- oder Silikonformen gegossen werden. Perfekte, blasenfreie Qualität aus transparenten, eingefärbten oder naturfarbenen Silikonen.

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
	PX 223 HT	PX 226	PX 245	PX 330	PX 205	PX 520	PX 521 bzw. 5212	PR 2900	PR 700	PR 751	PRC 1708	PRC 1700	PRA 730	PRA 794	PR 891	8040	8060	SG 95

PROPERTIES		EIGENSCHAFTEN		GIESSHARZE MIT SHOREHÄRTE D																	
1	Soft	Weich																			
2	Semi Rigid	Halbhart																			
3	Rigid	Hart		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
4	High Temperature	Hochtemperaturbeständig		■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■				■		
5	Others	Sonstige																			
6	Product Color	Produktfarbe		■	Weiß	Weiß	Weiß	■	Transparent	Transparent	■	■	Transparent	Transparent	■	■	■	Weiß	Weiß	Weiß	
7	Simulation of	Simulation von		ABS	ABS / gefülltes PS	gefülltes PA / POM	gefülltes ABS	PP / PE	PMMA / PC	PMMA / PC	PA / PC	ABS	ABS / PEEK	ABS / PMMA / PC	ABS / PMMA / PC	ABS	ABS	HDPE / PP	PP / PE	PP / PE	ABS
8	Hardness @23 °C Shore	Härte @23 °C Shore		80D	82D	85D	87D	70D	80D	85D	86D	87D	87D	87D	88D	81D	80D	68D	70D	80D	82D
9	Flexural Strength (N/mm ²)	Biegefestigkeit (N/mm ²)		80	105	150	115	30	80	110	119	80	84	80	80	63	65	-	42	60	88,6
10	Flexural Modulus (N/mm ²)	Biegemodul/ E-Modul (N/mm ²)		2.300	2.500	4.500	3.400	500	2.200	2.400	2.900	-	2.000	2.200	2.200	2.100	1.500	480	1.050	1.310	-
11	Tensile Strength (N/mm ²)	Zugfestigkeit (N/mm ²)		60	70	85	70	25	55	66	78	60	80	70	70	41	60	20	27	47	54
12	Tensile Modulus (N/mm ²)	Zug- E-Modul (N/mm ²)		-	-	-	4.000	530	-	2.400	2.900	1.800	1.800	2.350	2.350	2.300	-	-	942	1.225	2.521
13	Izod Impact (KJ / m ²)	Kerbschlagzähigkeit (KJ/m ²)		60	70	30	30	kein Bruch	70	48	70	60	50	90	90	16	20	kein Bruch	15	14	8,9
14	Elongation at Break (%)	Bruchdehnung (%)		11	15	3	3	100	34	8	7	13	8	16	16	4	5	-	50	43	12
15	Tear Strength (N/mm ²)	Reißfestigkeit (N/mm ²)		-	-	-	-	-	-	-	78	-	-	-	62	-	-	-	-	-	-
16	Thermal Conductivity (W/mk)	Wärmeleitfähigkeit (W/mk)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,201	-	0,208
17	Heat Deflection Temp. (°C)	Wärmebeständigkeit (°C)		110	92	92	100	95	75	95	92	130	150	105	105	130	130	90	65	180	72
18	Yield Strength (N/mm ²)	Streckgrenze (N/mm ²)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	64,2
19	Elongation Yield (%)	Dehnung (%)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
20	Shrinkage (%)	Schrumpf (%)		-	0,3	0,2	0,3		0,2	0,7	-	0,2	0,2	-	-	0,2	0,2	0,6	0,4	0,5	0,2
21	Demoulding Time (@70°C) min.	Entformungszeit (@70°C) min.		45-75	25	60	45	60	60-120	60	45	45	60	45-60	120-180	50	50	60	100	60	45

		A	B	C	D	E	F	G
		PX 570	UPX 8400	XP-Gummi	EHP 40A bis EHP 80A	8020	9070	6130
PROPERTIES	EIGENSCHAFTEN	GIESSHARZE MIT SHOREHÄRTE A						
1	Soft	■		■		■	■	
2	Semi Rigid		■		■			■
3	Rigid							
4	High Temperature			■				
5	Others							
6	Product Color	Transparent	Weiß		Transparent	Transparent	Transparent	Weiß
7	Simulation of	transparentes Elast.	Elastomer	Elastomer	Elastomer	Elastomer	Elastomer	Elastomer
8	Hardness @23 °C Shore	70A	95A	55A	40A-80A	50-60A	70A	60-90A
9	Flexural Strength (N/mm ²)	-	-	-	-	-	-	-
10	Flexural Modulus (N/mm ²)	-	-	-	-	-	-	-
11	Tensile Strength (N/mm ²)	13	17	3,2	-	5,0-8,0	4,3	5,8
12	Tensile Modulus (N/mm ²)	-	-	-	-	3,0-6,0	-	5-6,4
13	Izod Impact (KJ / m ²)	-	-	-	-	-	-	-
14	Elongation at Break (%)	400	430	230	-	200-600	255	200-300
15	Tear Strength (N/mm ²)	47	22	10	-	11-12	20	22-60
16	Thermal Conductivity (W/mk)	-	-	-	-	0,175	0,198	0,192-0,194
17	Heat Deflection Temp. (°C)	-	70	120	90	-	-	-
18	Yield Strength (N/mm ²)	-	-	-	-	-	-	-
19	Elongation Yield (%)	-	-	-	-	-	-	-
20	Shrinkage (%)	-	-	-	-	0,2	0,3	0,4-0,6
21	Demoulding Time (@70°C) min.	120-180	90-120	-	120-180	90-120	180	45-100

			A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	
			Essil 291 / 292	Köraform A 18	Köraform A 42	M 4600	M 4644	M 4642	M 4645	RT 601	RT 622	RT 625	RT 675	Silpuran 2440	Silpuran 2450	
PROPERTIES	EIGENSCHAFTEN	SILIKONE														
1	Soft	Weich	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
2	Semi Rigid	Halbhart											■			
3	Rigid	Hart														
4	High Temperature	Hochtemperaturbeständig	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
5	Others	Sonstige														
6	Product Color	Produktfarbe	Transluzent	Transluzent	Transluzent	Transluzent	Transluzent		Transluzent	Transluzent		Transluzent		Transluzent	Weiß	
7	Simulation of	Simulation von	Formensilikon	Gießteil-silikon	Formensilikon	Gießteil-silikon	Gießteil-silikon	Formensilikon	Formensilikon	Gießteil-silikon	Gießteil-silikon	Gießteil-silikon	Verguß-masse	Gießteil-silikon	Gießteil-silikon	
8	Hardness @23 °C Shore	Härte @23 °C Shore	38A	18-20A	40-42A	20A	43A	37A	40A	45A	27A	25A	80A	30A	50A	
9	Flexural Strength (N/mm ²)	Biegefestigkeit (N/mm ²)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
10	Flexural Modulus (N/mm ²)	Biegemodul/ E-Modul (N/mm ²)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
11	Tensile Strength (N/mm ²)	Zugfestigkeit (N/mm ²)	5	3,5	5,5-6	7	4,5	7	5	6	6,5	6,5	2	6	6	
12	Tensile Modulus (N/mm ²)	Zug- E-Modul (N/mm ²)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
13	Izod Impact (KJ / m ²)	Kerbschlag-zähigkeit (KJ/m ²)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
14	Elongation at Break (%)	Bruchdehnung (%)	350	400	330-360	800	300	480	330	100	550	600	20	400	200	
15	Tear Strength (N/mm ²)	Reißfestigkeit (N/mm ²)	24	15	20-25	-	-	-	-	-	30	30	-	20	7	
16	Thermal Conductivity (W/mk)	Wärmeleitfähigkeit (W/mk)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
17	Heat Deflection Temp. (°C)	Wärmebeständigkeit (°C)	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	
18	Yield Strength (N/mm ²)	Streckgrenze (N/mm ²)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
19	Elongation Yield (%)	Dehnung (%)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
20	Shrinkage (%)	Schrumpf (%)	0,1	-	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	-	0,1	0,1	-	-	-	
21	Demoulding Time (@70°C) min.	Entformungszeit (@70°C) min.	240	20	720	720	720	720	720	-	-	-	-	-	-	